

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.В.00736**

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ **0017732**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)
Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 7979, факс: +7 495 777 7970

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ-СЕВЕР» (ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»)
Адрес: 188800, Россия, Ленинградская область, Выборгский район, г. Выборг, улица Промышленная, дом 3, корп. 5,
ОГРН: 1034700889520, тел.: +7 812 449 82 49, факс: +7 812 431 99 44

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты
ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7:
Плиты теплоизоляционные из каменной ваты
(см. Приложение № 0005157, № 0005158, № 0005159)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)
класс пожарной опасности строительных материалов – КМ0 (негорючие материалы (НГ))
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11600 от 02.10.2012, № 12203 от 23.04.2014, № 11913, № 11914, № 11915 от 26.07.2013,
№ 12119 от 24.01.2014, № 12303, № 12304, № 12305, № 12306, № 12307, № 12308, № 12309, № 12310 от 28.07.2014,
№ 12744, № 12745, № 12746 от 16.04.2015, № 13633 от 15.12.2016 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИНО2.
Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле
№12944/12946/1/12946/2/12946/3/12952/13077/2/13601/13602/13706/13707-ИК 2016 от 14.07.2016
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 06.02.2017 по 20.04.2020

Иванов А.В. (заместитель руководителя)
руководитель органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв
инициалы, фамилия

З.И. Агапова
инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00736

(обязательная сертификация)

№ 0005157

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты марок:

АКУСТИК БАТТС (плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%);

АКУСТИК БАТТС ПРО (плотность 60 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%);

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (плотность 90 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ВЕНТИ БАТТС (плотность 90 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ВЕНТИ БАТТС Д (плотность от 50 кг/м³±10% до 64 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 41 кг/м³±10% до 53 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ВЕНТИ БАТТС Н (плотность 37 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (плотность 32 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (плотность 75 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

КАВИТИ БАТТС (плотность 45 кг/м³±10%,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ЛАЙТ БАТТС (плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);


ПЛАСТЕР БАТТС (плотность 90 кг/м³±10%,


содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);



Г.И. Овчинников (заместитель руководителя)
Шана по сертификации

Эксперт (эксперты)


подпись


подпись

А.Н. Стрекалёв
инициалы, фамилия

З.И. Агапова
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00736

(обязательная сертификация)

№ 0005158

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты марок:

РУФ БАТТС (плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС В ОПТИМА (плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС С (плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС СТЯЖКА (плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС В (плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Н (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Н КОМБИ (плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС ОПТИМА (плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС ЭКСТРА (плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (плотность от $132 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $166 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $128 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РОКФАСАД плита теплоизоляционная (плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

СЭНДВИЧ БАТТС С (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

СЭНДВИЧ БАТТС К (плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,

содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

Руководитель (заместитель руководителя)
И. П. [подпись]

Эксперт (эксперты)

[подпись]

[подпись]

А.Н. Стрекалёв
инициалы, фамилияЗ.И. Агапова
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00736

(обязательная сертификация)

№ 0005159

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты марок:

ТЕХ БАТТС 50 (плотность $40\text{кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 75 (плотность $60\text{кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 100 (плотность $90\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 125 (плотность $110\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

ТЕХ БАТТС 150 (плотность $140\text{кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

ФАСАД БАТТС (плотность $130\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФАСАД БАТТС ОПТИМА (плотность от $110\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФАСАД БАТТС Д (плотность от $103\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (плотность от $93\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $116\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФЛОР БАТТС (плотность $125\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФЛОР БАТТС И (плотность $150\text{ кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФТ БАРЬЕР (плотность $110\text{кг/м}^3 \pm 10\%$,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (плотность от 28 кг/м^3 до 35 кг/м^3 ,
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%)

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

подпись

З.И. Агапова

инициалы, фамилия